KEMAPUR FILL 1150

Poliuretanska smola za povezovanje elementov v grabeništvu

- Ekspandira v stiku z vodo
- Odprti čas 40 min pri +23°C (100 g)
- Fleksibilen sistem
- Nizka viskoznost
- Brezbarven

OPIS PROIZVODA	**Elastična, brezbarva, nizko viskozna, 2-komponentna poliuretanska smola redčena s topili, za povezovanje elementov v gradbeništvu, ki ostane po reakciji žilavo elastična in je sposobna premoščati premike razpok.**
PODROČJE UPORABE	Uporablja se za zapolnjevanje mokrih in suhih razpok in elementov v gradbenih objektih, za utrjevanje starih objektov in zrahljanih kamnitih zidov, za tesnjenje razpok v kletnih prostorih in v tunelski gradnji, ..., na betonu, premazih, izolacijskih, bitumenskih in plastičnih podlagah ter v primerih, ko ne moremo izključiti kasnejšega posedanja ali premikanja objekta.

LASTNOSTI PROIZVODA

- Ekspandira v stiku z vodo
- Odprti čas 40 min pri +23°C (100 g)
- Fleksibilen sistem
- Nizka viskoznost
- Brezbarven

PODATKI O IZDELKU

OSNOVNI PODATKI	**Videz**	Brezbarvni poliuretanski sistem
	Pakiranje	3,5 kg v kompletu (2,3 kg komponenta A + 1,2 kg komponenta B)
	Skladiščenje in rok trajanja	Ob ustreznem skladiščenju (na suhem, v temperaturnem območju med +5°C in + 30°C in v originalni ter nepoškodovani embalaži), 12 mesecev od dneva proizvodnje. Produkt zaščititi pred zmrzovanjem, direktno sončno pripeko in izvorov toplote.
TEHNIČNI PODATKI	**Kemijska sestava**	Poliuretanski fleksibilni sistem
	Mešalno razmerje	A:B=2,3:1,2(ut)
	Odprti čas (100 g)	cca 40 min pri 23°C
	B komponenta	
	Gostota	1,23 g/cm^3
	Viskoznost	200 mPa.s
	A komponenta	
	Gostota	0,979 g/cm^3
	Viskoznost	780 mPa.s
	A+B	
	Viskoznost pri +10°C	2330 mPa.s
	Viskoznost pri +15°C	1540 mPa.s
	Viskoznost pri +20°C	1050 mPa.s
	Čas vgradnje mešanica A+B brez vode/vlage)	~ 6 ur pri +20°C

NAVODILA ZA UPORABO

PORABA	0,3-0,5 kg/m´, odvisna od širine in globine razpoke
PODLAGA	Razpoke morajo biti čiste, suhe, stabilne in brez brez cementne skorjice, prahu, olja, mastnih madežev, slabo vezanih delcev in podobnih nečistoč.

PRIPRAVA PODLAGE	Razpoke v estrihu: Razširite razpoke ali fuge do ustrezne velikosti in jo očistite. S pomočjo rezalne plošče zarežite v razpoko in jo poglobite do polovice ali 2/3 debeline estriha. Pravokotno na razširjeno razpoko ali fugo zarežite odprtine v debelini rezalne plošče (urez). Urezi naj bodo vsakih 10-20 cm, dolžine cca. 10 cm in globine cca. 2/3 cm estriha. Razpoke in ureze očistimo s suhim zrakom. POZOR: Bodite pozorni na inštalacijo talnega gretja v estrihu, kajti poglabljanje fug in razpok lahko poškoduje cevi. Votel vezni estrih: Votla mesta v estrihu poiščite s trkanjem na podlagi (votel zven) in jih ustrezno označite. Okoli votlega mesta zavrtajte navpično v podlago do zdrave podlage. Glede na velikost votlega mesta zvrtajte več lukenj na robu votlega mesta. Posesajte prah od vrtanja in vstavite pakerje za injektiranje. Dve ali več odprtini pustite odprti, da se izognete nastajanju tlaka med injektiranjem smole. Postavljanje pakerjev na vertikalnih površinah: Luknje premera pakerja zvrtamo z vrtalnikom za beton, diagonalno na položaj razpoke, da je luknja v sredini premera razpoke. Luknje zvrtamo levo in desno od razpoke, razdalje med luknjamo naj bodo v skladu s razpoku. Iz lukenj odstranimo prah s pomočjo izpiha in vanje vstavimo pakerje. Razpoka se površinsko zapre s ustreznim produktom.
RAZMERJE MEŠANJA	2,3:1,2 (razmerje komponent A:B (utežno)
ČAS MEŠANJA	Pred mešanjem komponente A s komponento B, obe komponenti posamezno premešamo. Priporočen čas mešanja posameznik komponent je 2-3 minute, nakar celotno količino komponente B vmešamo v celotno količino komponente A. S pomočjo mešalca intenzivno premešamo mešanico, da dobimo homogeno maso. Pomembno je, da maso intenzivno premešamo, da se trdilec enakomerno porazdeli po masi. Obvezno je potrebno mešati tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri, vse dokler ni masa popolnoma homogena in enakomerne barve. V kolikor si pripravljamo manjše količine epoksidnega premaza, uporabite tretjo čisto posodo. Najprej premešajte obe komponenti posamično, nato v tretjo posodo vlijte točno količino komponente A in nato še komponente B. Postopek mešanja naj bo enak kot zgoraj opisano. Za tehtanje uporabite tehtnico z natančnostjo +/- 0,01 kg.
ORODJE ZA MEŠANJE	Komponento B moramo dodati komponenti A in temeljito premešati, najbolje s spiralnim mešalom na vrtalnem stroju z maks. 300 obr./min.
VGRAJEVANJE	Na horizontalnih površinah vlijte KEMAPUR FILL 1150 v ozke razpoke in pustite, da se razpoke napolnijo s smolo. Smola, ki ostane na površini se odstrani, ko je popolnoma strjena s ustreznim mehanskim postopkom. Za širše razpoke uporabite KEMAPUR FILL 1150 zmešan s kremenovim peskom EPOXY SAND ES. V primeru vertikalnih razpok ali navzgor diagonalnih razpok, vedno injektirajte od spodaj navzgor. Začnite od najdaljšega pakerja vse dokler material ne pride do sledeče zgornjega pakerja. Sledite temu postopku injektiranja od pakerja do pakerja, vse do najvišje postavljene podpore. Med injektiranjem material postopoma, pod tlačnim in kapilarnim delovanjem zaliva tudi najmanjše razpoke. Po strjevanju smole odstranimo pakerje in zapolnimo luknje s ustreznim materialom.
ORODJE	Na vertikalnih površinah KEMAPUR FILL 1150 injektiramo s pomočjo uporabe nizkotlačne pištole, pri horizontalnih površinah pa kot površinsko zalivanje ali dolepljenje odstopljenih podlag.
ČIŠČENJE ORODJA	Takoj po uporabi orodje očistimo.

OMEJITVE

TEMPERATURA PODLAGE	+8°C min./+30°C max.
TEMPERATURA ZRAKA	+8°C min./+30°C max.
TEMPERATURA MATERIALA	+8°C min./+30°C max.
OPOZORILA	• Zaščititi sveže vgrajeni material pred zmrzovanjem, dežjem in ostalimi vremenskimi vplivi. Material ne uporabljati pri temperaturah nižjih od +8°C. • Priporočljivo je, da se material uporablja pri maksimalni zračni vlažnosti 80 %. • Priporočljivo je, da se material skladišči na suhem, zaščiteno pred direktno sončno svetlobo in zmrzaljo. • Za dobro kvaliteto vgradnje sistema je zelo pomembna primerna in enakomerna temperatura ter vlažnost. Priporočjiva temperatura vgradnje je +15°C. • Pri temperaturi med +15°C in +30°C ni potrebno nobenih posebnih previdnosti.
	Priporočilo: Ostanke nestrjenega/ nevezanega materiala je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi.
	Izvor podatkov: Vsi tehnični podatki v tem tehničnem listu so podani na podlagi laboratorijskih preiskav. Dejansko izmerjeni podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.
	Lokalne omejitve: Opozarjamo vas, da je zaradi specifičnih lokalnih predpisov lahko obnašanje vgrajenega proizvoda od države do države nekoliko različno. Zato za točen način uporabe zahtevajte tehnični list dotične države.

PODATKI ZA VARNOST

Pri delu s poliuretani upoštevajte varnostna navodila podana z R in S stavki v varnostnih listih. Preprečite kontakt z nezaščiteno kožo - umijte jih s toplo vodo in milom, če je potrebno. Uporabljati zaščitno obleko in zaščitno kremo za kožo.
Podrobnejše informacije o skladiščenju, rokovanju in uporabi mešanice se nahajajo v varnostnem listu, kjer so varnostni, toksikološki in ekološki podatki, prav tako pa moramo biti pozorni na opozorila na originalni embalaži.

PRAVNA PODLAGA

Informacija in še posebej priporočila, ki se nanašajo na rabo in končno uporabo Keminih proizvodov, so dani v dobroveri, ki temelji na našem dosedanjem znanju in izkušnjah v zvezi s proizvodi, če so pravilno skladiščeni, če se z njimi pravilno ravna in če so uporabljeni v normalnih pogojih. V praksi so razlike v materialih, podlagah in dejanskih pogojih na gradbišču take, da iz te informacije ali katerihkoli pisnih priporočil ali iz katerihkoli drugih podanih nasvetov ne moremo jamčiti tržljivosti ali primernosti za nek poseben namen, niti ne moremo prevzeti nobene odgovornosti, ki izvira iz kateregakoli zakonitega odnosa. Lastninske pravice tretjih se morajo spoštovati. Vsa naročila podležejo našim sedanjim prodajnim in dobavnim pogojem. Porabniki bi morali vedno pregledati najnovejši izvod tehničnega lista za zadevni proizvod, kopijo katerega dostavimo na zahtevo.

Murexin d.o.o., SLO-9201 Puconci, Puconci 393
T +386 (0)2 545 95 00
Tehnično svetovanje +386 (0)2 545 95 28, +386 (0)2 545 95 73
E info@murexin.si | **www.murexin.si** | **www.kema.si**