

KEMAPOX C 6000

Dvokomponentni epoksidni premaz in samoliv

- Dobra kemijska in mehanska odpornost
- Vodoodporen
- Za uporabo v notranjih prostorih
- Ne vsebuje topil
- Svetleča zaključna površina
- Lahko čiščenje in vzdrževanje



OPIŠ PROIZVODA	Dvokomponentna, pigmentirana epoksidna smola za izvedbo tankoslojnega premaza in/ali samorazlivnega zaključnega tlaka. Proizvod je dobavljen v naslednjih barvnih odtenkih: RAL 1001, 3009, 3013, 5010, 6001, 7030, 7032*, 7035, 7037, 7040*, 7047, 8004, 9005, 9010. Ostale barve po RAL barvni lestvici po naročilu. *-zaloga.
PODROČJE UPORABE	Uporablja se za izdelavo tankoslojnega premaza in/ali samoliva na betonske in druge cementno vezane podlage za lahke obremenitve, kot na primer skladišča, delavnice, garaže, parkirne hiše, ipd. Za objekte z večjo mehansko obremenitvijo je možna tudi vgradnja z dodatno, tretjo komponento, suhim kremenovim peskom EPOXY SAND ES, kar znatno poveča mehanske lastnosti.
LASTNOSTI PROIZVODA	• Izvedba v enem nanosu predstavlja protiprašno zaščito cementne podlage • Izvedba v več nanosih z dodatkom EPOXY SAND ES predstavlja visoko mehansko odpornost • Izvedba s posutjem s suhim peskom omogoča pripravo nedrsne površine

**PODATKI O
IZDELKU**
**OSNOVNI
PODATKI**
Videz A-komponenta pigmentirana tekočina; B-komponenta rumenkasta tekočina

Pakiranje Komplet: 24 kg (20 kg komponente A in 4 kg komponente B)
Komplet: 6 kg (5 kg komponente A in 1 kg komponente B)

Skladiščenje in rok trajanja Ob ustreznem skladiščenju (na suhem, v temperaturnem območju med +5°C in + 30°C in v originalni ter nepoškodovani embalaži), 12 mesecev od dneva proizvodnje. Produkt zaščititi pred zmrzovanjem, direktno sončno pripeko in izvori toplote.

**TEHNIČNI
PODATKI**
Kemijska sestava Polnjena epoksidna smola in modificiran ciklo-alifatski trdilec

Gostota mešanice (25°C) 1,5 g/cm³
Viskoznost mešanice (25°C) cca. 2200 mPas

Sprijemna trdnost na predpremaz > 1,5 N/mm²
Shore D po 7 dneh (+23°C) 90

Odprti čas (100 g, 23°C) ca. 45 min

Tlačna trdnost (po 7 dneh) ca. 60 MPa

Upogibna trdnost (po 7 dneh) ca. 55 MPa

**TOPLOTNA
ODPORNOST**

Izpostavljenost	Suha vročina
trajna:	+50°C
kratkotrajna, do 7 dni:	+80°C
kratkotrajna, do 12 ur:	+100°C

Izpostavljenost naj ne bo istočasno kemijaka in mehanska.

**NAVODILA ZA
UPORABO**
**NAČINI
VGRADNJE** 1. Tankoslojni gladek epoksidni premaz cca. 500 Ÿm:

Predpremaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000
Finalni premaz:	2 nanos KEMAPOX C 6000

2. Tankoslojni strukturiran epoksidni premaz cca. 500 Ÿm:

Predpremaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000
Vmesni premaz:	1 nanos KEMAPOX C 6000
Finalni premaz:	1 nanos KEMAPOX C 6000 + KEMAPOX DENS SM

3. Protidrsni tankoslojni epoksidni premaz cca. 700 Ÿm:

Predpremaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000
Vmesni premaz:	1 nanos KEMAPOX C 6000 + posip EPOXY SAND ES 30 ali ES 80
Finalni premaz:	1 nanos KEMAPOX C 6000

4. Sistem z dvema nanosoma in debeline cca. 700 Ÿm:

Predpremaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000
Vmesni sloj:	1 nanos KEMAPOX C 6000 + EPOXY SAND ES 30
Finalni premaz:	1 nanos KEMAPOX C 6000

5. Sistem s tremi nanosi in debeline cca. 1 mm:

Predpremaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000
Vmesni sloj:	2 nanos KEMAPOX C 6000 + EPOXY SAND ES 30
Finalni premaz:	1 nanos KEMAPOX C 6000

6. Samorazlivni epoksidni tlak debeline cca. 1,5 mm:

Predpremaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000 + EPOXY SAND ES 30
Finalni premaz:	1 nanos KEMAPOX SL 6000

7. Samorazlivni epoksidni tlak debeline > 1,5 mm:

Izravnavna:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000 + EPOXY SAND ES 30 ali ES 80
Premaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000
Finalni premaz:	1 nanos KEMAPOX SL 6000

8. OPCIJA: Samorazlivni epoksidni tlak debeline cca. 1,5 mm z dekorativnimi lističi KEMAPOX CHIPS:

Predpremaz:	1 nanos KEMAPOX GRUND 2000 + EPOXY SAND ES 30
Srednji sloj:	1 nanos KEMAPOX SL 6000 + KEMAPOX CHIPS
akljuni sloj:	1 nanos KEMAPOX V 7500 AQUA M (za mat učinek)

Opisani sistemi so izvedljivi na normalno vpojne in ravne cementne podlage. V kolikor je potrebna predhodna epoksidna izravnavna jo izvedemo z KEMAPOX GRUND 2000 (glej tehnični list za KEMAPOX GRUND 2000).

PORABA 1. Tankoslojni gladek epoksidni premaz v skupni debelini cca. 500 μ m:

- Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj z KEMAPOX GRUND 2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos, odvisno od vpojnosti podlage
- Tankoslojni gladek epoksidni premaz: 0,4-0,5 kg/m², za dva nanosa

2. Tankoslojni strukturiran epoksidni premaz v skupni debelini cca. 500 μ m:

- Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj z KEMAPOX GRUND 2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos, odvisno od vpojnosti podlage
- Tankoslojni strukturiran epoksidni premaz: 0,4-0,5 kg/m², za dva nanosa (za drugi nanos dodamo cca. 2% KEMAPOX DENS SM)

3. Protidrsni tankoslojni epoksidni premaz v skupni debelini cca. 700 μ m

- Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj z KEMAPOX GRUND 2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos, odvisno od vpojnosti podlage
- tankoslojni epoksidni sloj: cca. 0,3 kg/m² + cca. 1 kg EPOXY SAND ES 30/m² ali ES 80 - posip
- Tankoslojni epoksidni premaz, cca. 0,4 kg/m²

4. Sistem z dvema nanosoma in debeline cca. 700 μ m

- Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj z KEMAPOX GRUND 2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos, odvisno od vpojnosti podlage
- cca. 0,5 kg/m² (0,4 kg smole A+B in 0,15 kg peska EPOXY SAND ES 30 - vmesni sloj
- cca. 0,4-0,5 kg za finalni premaz

5. Sistem s tremi nanosi in skupne debeline cca. 1 mm:

- Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj z KEMAPOX GRUND 2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos, odvisno od vpojnosti podlage
- cca. 0,5 kg/m² (0,4 kg smole A+B in 0,15 kg peska EPOXY SAND ES 30 - prvi vmesni sloj
- cca. 0,5 kg/m² (0,4 kg smole A+B in 0,15 kg peska EPOXY SAND ES 30 - drugi vmesni sloj
- cca. 0,4-0,5 kg za finalni premaz

6. Samorazlivni epoksidni tlak debeline cca. 1,5 mm

- Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj z KEMAPOX GRUND 2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos, odvisno od vpojnosti podlage in popolni posip z EPOXY SAND ES 30 (2-3 kg/m²)
- Samorazlivni epoksidni tlak debeline cca. 1,5 mm: cca. 2 kg/m²

7. Samorazlivni epoksidni tlak debeline > 1,5 mm:

- Epoksidna izravnalna masa (izravnava do 2 mm) z KEMAPOX GRUND 2000: 1,4 - 1,6 kg/m² za 1 mm debeline (razmerje mešanja smola:pesek=1:1) in popolni posip z EPOXY SAND ES 80 (2-3 kg/m²)
- Premaz z KEMAPOX GRUND 2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos in popolni posip z EPOXY SAND ES 30 (2-3 kg/m²)
- Samorazlivni epoksidni tlak debeline cca. 1,5 mm: cca. 2 kg/m² (možno polnjenje s peskom EPOXY SAND ES 0,1-0,3 - 30%)

8. Samorazlivni epoksidni tlak debeline cca. 1,5 mm z KEMAPOX CHIPS-om

- Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj z KEMAPOX GRUND

2000: 0,3 - 0,5 kg/m² za en nanos, odvisno od vpojnosti podlage in popolni posip z EPOXY SAND ES 30 (2-3 kg/m²)

- Samorazlivni epoksidni tlak debeline cca. 1,5 mm: cca. 2 kg/m² in posip z KEMAPOX CHIPS (poraba glede na zelen izgled) v sveže vgrajeno smolo
- Zaključni zaščitni premaz z KEMAPOX V 7500 AQUA M (mat izgled): cca. 0,15-0,2 kg/m²

Če je potrebna predhodna izravnava namesto predpremaza vgradimo epoksidno izravnavo

- Epoksidna izravnalna masa (izravnava do 2 mm) z KEMAPOX GRUND 2000: 1,4 - 1,6 kg/m² za 1 mm debeline (razmerje mešanja smola:pesek=1:1)

Podatki so samo teoretični in ne vključujejo dodatne porabe materiala, ki lahko nastane zaradi poroznosti površine, izravnave nagiba ali izgub pri vgrajevanju itd.

PODLAGA Podlaga mora biti čista, suha, stabilna, nosilna in brez brez cementne skorjice, prahu, olja, mastnih madežev, slabo vezanih delcev in podobnih nečistoč. Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 MPa, povprečna sprijemna trdnost pa najmanj 1,5 MPa (s tem, da najmanjša izmerjena vrednost ne sme biti manj kot 1,0 MPa). Vsebnost vlage v podlagi ne sme biti več kot 3,5%, merjeno s CM metodo (beton MB najmanj 35).

PRIPRAVA PODLAGE Poroznost, neravnine v podlagi in razpoke obdelamo z grundiranjem podlage ali s izravnavanjem, uporabimo primerne produkte KEMAPOX GRUND in KEMAPOX FILL. Vrhove v podlagi ustrezno obdelamo. Pred nanosom proizvoda je potrebno odstraniti vse prašne delce in nevezane delce, najbolje z metlo ali sesanjem.

RAZMERJE MEŠANJA 5:1 razmerje komponent A:B (utežno); Dodaja se kremenovo polnilo po potrebi EPOXY SAND ES 30(cca.30%)

ČAS MEŠANJA Epoksidna smola je viskoznejša kot trdilec, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena. Ustrezno količino komponente B vmešamo v pripadajočo količino komponente A (upoštevajte mešalno razmerje). S pomočjo mešalca mešanico temeljito premešamo, da dobimo homogeno maso. Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri, vse dokler ni masa popolnoma homogena in enakomerne barve. Čas mešanja naj bo 2 - 3 minute. Priporočena temperatura pri mešanju naj bo vsaj 15°C. V kolikor nismo prepričani, ali je mešanica temeljito premešana, priporočamo, da se premešani komponenti prelijeta v novo čisto posodo in se vse skupaj še enkrat dobro premeša. Izogibajte se predolgemu in intenzivnemu mešanju, da preprečite prevelik vnos zraka v mešanico.

V kolikor si pripravljamo manjše količine epoksidnega premaza, uporabite tretjo čisto posodo. V čisto posodo zatehtajte ustrezno količino A komponente in ji dodajte ustrezno količino B komponente (upoštevajte mešalno razmerje). Postopek mešanja naj bo enak kot zgoraj opisano. Za tehtanje uporabite tehtnico z natančnostjo +/- 0,1 kg, če si pripravljate več kot 5 kg mešanice. V primeru, da dodamo tretjo komponento, suhi kremenov pesek, najprej po navodilih zmešajte obe komponenti. Nakar postopoma dodajajte pesek v korakih po 15%. Skupna količina dodanega peska je odvisna od namena vgradnje in jo je potrebno določiti glede na posamezen primer.

OPOZORILO:

Čas vgradnje (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki jo naenkrat mešamo, od temperature in od intenzivnosti mešanja in se prične, ko dodamo B komponento k A. Tako priporočamo, da si pripravite le toliko mešanice, koliko je lahko nanese v cca. 30 minutah, da ne vgrajujete pri temperaturah višjih od +30°C in da ne mešate preveč intenzivno.

ORODJE ZA MEŠANJE Komponento B moramo dodati komponenti A in temeljito premešati, najbolje s spiralnim mešalom na vrtnem stroju z maks. 300-400 obr./min.

VGRAJEVANJE Pred nanosom preveriti vlago, relativno vlažnost in točko rosišča. Če so vsi pogoji izpolnjeni se lahko prične z vgradnjo.

1. Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj:

Premešan material (upoštevajte navodila) izlijemo po površini, s pomočjo lopatice iz trdega gumija, gladilke ali valjčka in ga enakomerno porazdelimo. Po cca 5 minutah ga enakomerno uskladimo s pomočjo pleskarskega valjčka v križnih potegih. V primeru močno vpojne podlage nanesemo drugi sloj po cca. 10-12 urah (odvisno od temperature).

2. Epoksidna izravnalna masa (izravnava do 2 mm):

Pripravimo si material po navodilih in ga izlijemo po površini. S pomočjo lopatice iz trdega gumija, gladilke ali zidarske žlice porazdelimo smolo do zelene debeline. Glede na projekt je možen tudi posip še sveže smole s suhim peskom.

3. Tankoslojni gledek ali strukturiran epoksidni premaz:

Pripravimo si material po navodilih in ga izlijemo po površini. S pomočjo pleskarskega valjčka maso enakomerno porazdelimo v križnih potegih. Za strukturiran izgled v zadnji sloj vmešamo cca. 2% KEMAPOX DENS SM in s pomočjo valjčka naredimo strukturo.

4. Sistem z dvema ali tremi nanosi:

Premešan material (upoštevajte navodila) izlijemo po površini, s pomočjo lopatice iz trdega gumija, gladilke ali valjčka in ga enakomerno porazdelimo. Po cca 5 minutah ga enakomerno uskladimo s pomočjo pleskarskega valjčka v križnih potegih. Naslednji sloj nanesemo po cca. 10-12 urah (odvisno od temperature). Finalni sloj s pomočjo pleskarskega valjčka maso enakomerno porazdelimo v križnih potegih.

ORODJE KEMAPOX C 6000 nanesemo na pripravljeno podlago s kovinsko gladilko ali z valjčkom s kratkimi dlakami in razprostremo z pleskarskim valjčkom.

V primeru izvedbe kot samoliv pa KEMAPOX C 6000 nanesemo na pripravljeno podlago z zobato kovinsko gladilko in zračimo z ježastim valjčkom.

ČIŠČENJE Takoj po uporabi orodje očistimo z razredčilom KEMAPOX CLEANER. Strjen material se z orodja lahko odstrani le mehansko.

ODPRTI ČAS 45 minut (pri +23°C, 100 g)

STRJEVANJE Obdelavni časi:

Temperature	Pohodnost	Lažja obremenitev	Polna obremenitev
+10°C	cca. 24 ur	cca. 5 dni	cca. 10 dni
+20°C	cca. 12 ur	cca. 3 dni	cca. 7 dni
+30°C	cca. 6 ur	cca. 2 dni	cca. 5 dni

Čakalni časi med premazi:

Temperatura podlage	Najmanj	Največ
+10°C	24-36 ur	3-4 dni
+20°C	12-24 ur	2-3 dni
+30°C	8-12 ur	1-2 dni

Časi so približni in so odvisni od pogojev v prostoru, predvsem od temperature in relativne vlažnosti.

OMEJITVE

TEMPERATURA +15°C min./ +30°C max.
PODLAGE

TEMPERATURA +15°C min./ +30°C max.
ZRAKA

TEMPERATURA +15°C min.
MATERIALA

- OPOZORILA**
- Zaščititi sveže vgrajeni material pred zmrzovanjem, dežjem in ostalimi vremenskimi vplivi. Material ne uporabljati pri temperaturah nižjih od +8°C.
 - Priporočljivo je, da se material uporablja pri maksimalni zračni vlažnosti 80 %.
 - Maksimalna dovoljena vlaga v podlagi je 3,5 % pri betonih marke do C30/37 (določeno s CM-aparatom ali laboratorijskim izsuševanjem). Ne vgrajujte epoksidnega sistema, v kolikor je prisotna kapilarna vlaga.
 - Priporočljivo je, da se material skladišči na suhem, zaščiteno pred direktno sončno svetlobo in zmrzaljo.
 - Zaščititi sveže vgrajeno epoksidno smolo pred vlago, kondenzacijo in vodo najmanj 24 ur od vgradnje.
 - Ob zunanji uporabi vgrajevati smolo, ko temperatura pada. V primeru uporabe pri naraščajoči temperaturi lahko nastanejo luknjice na površini.
 - V kolikor se mora prostor, kjer se epoksidna smola vgrajuje, ogrevati, ne uporabljajte plin, olje, parafin ali druga organska sredstva za ogrevanje. Priporočljivo je uporabiti električen način ogrevanja, ker organska goriva sproščajo CO₂ in H₂O, kar lahko neugodno vpliva na izgled površine.
 - Točka rosišča: Podlaga in nestrjena epoksidna smola mora biti najmanj 3°C pod temperaturo rosišča, da se izogne kondenzaciji ali krvavenja zaključne površine.
 - Epoksidna smola je dvokomponentna, tako, da upoštevajte podano razmerje mešanja.
 - Nemoten dostop na zaprto gradbišče, 3 fazen električni priklop jakosti vsaj 32 A, osvetlitev površin, kjer se bo izvajal tlak, zaščita pred padavinami in direktnim soncem.

Priporočilo: Ostanke nestrjenega/ nevezanega materiala je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi.

Izvor podatkov: Vsi tehnični podatki v tem tehničnem listu so podani na podlagi laboratorijskih preiskav. Dejansko izmerjeni podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

Lokalne omejitve: Opozarjamo vas, da je zaradi specifičnih lokalnih predpisov lahko obnašanje vgrajenega proizvoda od države do države nekoliko različno. Zato za točen način uporabe zahtevajte tehnični list dotične države.

DOKAZILA

NORME/ Produkt v skladu z EN 13813
STANDARDI

PODATKI ZA VARNOST

Pri delu moramo uporabljati zaščitne rokavice in zaščitno kremo za kožo. Trdilec ne sme priti v stik s kožo in še posebej ne v oči. Madeže na koži operemo z vodo in milom, če pa slučajno brizgne v oči, jih moramo takoj sprati z veliko vode in poiskati zdravniško pomoč.

Podrobnejše informacije o skladiščenju, rokovanju in uporabi mešanice se nahajajo v varnostnem listu, kjer so varnostni, toksikološki in ekološki podatki, prav tako pa moramo biti pozorni na opozorila na originalni embalaži.

PRAVNA PODLAGA

Informacija in še posebej priporočila, ki se nanašajo na rabo in končno uporabo Keminih proizvodov, so dani v dobroveri, ki temelji na našem dosedanjem znanju in izkušnjah v zvezi s proizvodi, če so pravilno skladiščeni, če se z njimi pravilno ravna in če so uporabljeni v normalnih pogojih. V praksi so razlike v materialih, podlagah in dejanskih pogojih na gradbišču take, da iz te informacije ali katerihkoli pisnih priporočil ali iz katerihkoli drugih podanih nasvetov ne moremo jamčiti tržljivosti ali primernosti za nek poseben namen, niti ne moremo prevzeti nobene odgovornosti, ki izvira iz kateregakoli zakonitega odnosa. Lastninske pravice tretjih se morajo spoštovati. Vsa naročila podležejo našim sedanjim prodajnim in dobavnim pogojem. Porabniki bi morali vedno pregledati najnovejši izvod tehničnega lista za zadevni proizvod, kopijo katerega dostavimo na zahtevo.