

# KEMAPOX C 6500 AQUA

## Vodni tankoslojni epoksidni premaz

- ▶ Predpremaz in zaključni premaz v enem
- ▶ Povečana odpornost proti obrabi
- ▶ Za uporabo na zunanjih in notranjih površinah
- ▶ Dobra kemijska odpornost
- ▶ V trdnem stanju tvori srednje mat površino
- ▶ Monolitna površina, ki se lahko čisti in vzdržuje
- ▶ Brez VOC
- ▶ Odličen oprijem na kovino in les
- ▶ Grundirni in finalni sloj v enem



### OPIS PROIZVODA

**Dvokomponentna, pigmentirana epoksidna smola za izvedbo paroprepustnega tankoslojnega premaza. Produkt v transparentnem odtenku je namenjen proti-prašni zaščiti, ki daje pol mat učinek.**

Proizvod je dobavljiv v naslednjih barvnih odtenkih: RAL 1001, 3009, 3013, 5010, 6001, 7030, 7032\*, 7035, 7037, 7040\*, 7047, 8004, 9005, 9010. Ostale barve po RAL barvni lestvici po naročilu. Možnost naročila transparentne barve.

\*-zaloga.

**PODROČJE UPORABE** Uporablja se za izdelavo tankoslojnega paroprepustnega premaza na betonske in druge cementno vezane podlage za lahke obremenitve, kot na primer skladišča, delavnice, garaže, ipd., povsod tam, kjer pričakujemo višjo vsebnost vlage v cementni podlagi (npr. v objektih brez hidroizolacije). Uporablja se tudi kot dekorativni ali obnovitveni premaz preko obstoječe stabilne keramične obloge. Primeren tudi za rezervoarje z pitno vodo. Odličen oprijem na kovino in les.

- Izvedba v dveh nanosih predstavlja protiprašno zaščito cementne podlage
- Izvedba s posutjem s suhim peskom omogoča pripravo nedrsne površine

### LASTNOSTI PROIZVODA

- Predpremaz in zaključni premaz v enem
- Povečana odpornost proti obrabi
- Za uporabo na zunanjih in notranjih površinah
- Dobra kemijska odpornost
- V trdnem stanju tvori srednje mat površino
- Monolitna površina, ki se lahko čisti in vzdržuje
- Brez VOC
- Odličen oprijem na kovino in les
- Grundirni in finalni sloj v enem

| PODATKI O IZDELKU |  |
|-------------------|--|
| OSNOVNI PODATKI   | <b>Videz</b> A-komponenta brezbarvna do rumenkasta tekočina; B-komponenta pigmentirana tekočina  |
|                   | <b>Pakiranje</b> Komplet: 24 kg (20 kg komponente A in 4 kg komponente B)<br>Komplet: 6 kg (5 kg komponente A in 1 kg komponente B)  |
|                   | <b>Skladiščenje in rok trajanja</b> Ob ustreznem skladiščenju (na suhem, v temperaturnem območju med +5°C in +30°C in v originalni ter nepoškodovani embalaži), 12 mesecev od dneva proizvodnje. Produkt zaščititi pred zmrzovanjem, direktno sončno pripeko in izvorov toplote. |
| TEHNIČNI PODATKI  | <b>Kemijska sestava</b> Modificirana epoksidna smola in modificiran trdilec na vodni osnovi  |
|                   | <b>Gostota A komponente (25°C)</b> 1,113 g/ml  |
|                   | <b>Gostota B komponente (25°C)</b> 1,25 g/ml   |
|                   | <b>Gostota mešanice (25°C)</b> 1,17 g/ml   |
|                   | <b>Viskoznost A komponente (25°C)</b> 215,3 s (Fc=5, 23°C)   |
|                   | <b>Viskoznost B komponente</b> 63,77 s (Fc=5, 23°C)  |
|                   | <b>Viskoznost mešanice (25°C)</b> 170,4 s (Fc=5, 23°C)   |
|                   | <b>Sprijemna trdnost na beton</b> > 1,5 N/mm <sup>2</sup>  |
|                   | <b>Odprti čas (100g, 23 °C)</b> 60 min   |

TOPLOTNA  
ODPORNOST

| Izpostavljenost         | Suha vročina |
|-------------------------|--------------|
| trajna:                 | +50°C        |
| kratkotrajna, do 7 dni: | +80°C        |
| kratkotrajna, do 12 ur: | +100°C       |

Izpostavljenost naj ne bo istočasno kemijska in mehanska.

NAVODILA ZA  
UPORABO

**NAČINI VGRADNJE** 1. Tankoslojni epoksidni premaz cca. 300 Ÿm:

|                 |   |
|-----------------|---|
| Predpremaz:     | 1 nanos KEMAPOX C 6500 AQUA + cca. 10% VODE |
| Finalni premaz: | 1 nanos KEMAPOX C 6500 AQUA                 |

2. Protidrsni tankoslojni epoksidni premaz cca. 500 Ÿm:

|                 |  |
|-----------------|--|
| Predpremaz:     | 1 nanos KEMAPOX C 6500 AQUA + cca. 10% VODE          |
| Vmesni sloj:    | 1 nanos KEMAPOX C 6500 AQUA + posip EPOXY SAND ES 30 |
| Finalni premaz: | 1 nanos KEMAPOX C 6500 AQUA                          |

Opisani sistemi so izvedljivi na normalno vpojne in ravne cementne podlage.

**PORABA** 1. Tankoslojni epoksidni premaz v skupni debelini cca. 300 Ÿm

- Predpremaz: 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup> (možnost redčenja z vodo cca. 10 %)
- Tankoslojni epoksidni premaz: 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>

3. Protidrsni tankoslojni epoksidni premaz v skupni debelini cca. 500 Ÿm

- Predpremaz: 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup> (možnost redčenja z vodo cca. 10 %)
- Protidrsni tankoslojni epoksidni premaz: 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup> + cca. 0,5 kg EPOX SAND ES 30 /m<sup>2</sup>
- Tankoslojni epoksidni premaz: 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>

**PODLAGA** Podlaga mora biti čista, suha, stabilna, nosilna in brez brez cementne skorjice, prahu, olja, mastnih madežev, slabo vezanih delcev in podobnih nečistoč. Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 MPa, povprečna sprijemna trdnost pa najmanj 1,5 MPa (s tem, da najmanjša izmerjena vrednost ne sme biti manj kot 1,0 MPa). Vsebnost vlage v podlagi ne sme biti več kot 8%, merjeno s CM metodo (beton marke najmanj C30/37).

**PRIPRAVA PODLAGE** Podlago pripravimo s primernimi mehanskimi metodami, na primer brušenjem, krogličnim ali peščenim peskanjem, rezkanjem ali plamenskimi obžigom.

**RAZMERJE MEŠANJA** 100:20 (razmerje komponent A:B (utežno))

**ČAS MEŠANJA** Epoksidna smola je viskoznejša kot trdilec, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena. Ustrezno količino komponente B vmešamo v pripadajočo količino komponente A (upoštevajte mešalno razmerje). S pomočjo mešalca mešanico temeljito premešamo, da dobimo homogeno maso. Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri, vse dokler ni masa popolnoma homogena in enakomerne barve. Čas mešanja naj bo 2 - 3 minute. Priporočena temperatura pri mešanju naj bo vsaj 15°C. V kolikor nismo prepričani, ali je mešanica temeljito premešana, priporočamo, da se premešani komponenti prelijeta v novo čisto posodo in se vse skupaj še enkrat dobro premeša. Izogibajte se predolgemu in intenzivnemu mešanju, da preprečite prevelik vnos zraka v mešanico.

V kolikor si pripravljamo manjše količine epoksidnega premaza, uporabite tretjo čisto posodo. V čisto posodo zatehtajte ustrezno količino A komponente in ji dodajte ustrezno količino B komponente (upoštevajte mešalno razmerje). Postopek mešanja naj bo enak kot zgoraj opisano. Za tehtanje uporabite tehtnico z natančnostjo +/- 0,1 kg, če si pripravljate več kot 5 kg mešanice. V primeru, da dodamo tretjo komponento, suhi kremenov pesek, najprej po navodilih zmešajte obe komponenti. Nakar postopoma dodajajte pesek v korakih po 15%. Skupna količina dodanega peska je odvisna od namena vgradnje in jo je potrebno določiti glede na posamezen primer.

**OPOZORILO:**

Čas vgradnje (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki jo naenkrat mešamo, od temperature in od intenzivnosti mešanja in se prične, ko dodamo B komponento k A. Tako priporočamo, da si pripravite le toliko mešanice, koliko je lahko nanese v cca. 50 minutah, da ne vgrajujete pri temperaturah višjih od +30°C in da ne mešate preveč intenzivno.

**ORODJE ZA MEŠANJE** Komponento B moramo dodati komponenti A in temeljito premešati, najbolje s spiralnim mešalom na vrtnem stroju z maks. 300 obr./min.

**VGRAJEVANJE** Pred nanosom preveriti vlago, relativno vlažnost in točko rosišča. Če so vsi pogoji izpolnjeni se lahko prične z vgradnjo.

Premešan material (upoštevajte navodila) izlijemo po površini, s pomočjo lopatice iz trdega gumija, gladilke ali valjčka in ga enakomerno porazdelimo. Po cca 5 minutah ga enakomerno uskladimo s pomočjo pleskarskega valjčka v križnih potegih. V primeru močno vpojne podlage nanese drugi sloj po cca. 10-12 urah (odvisno od temperature).

**ORODJE** KEMAPOX C 6500 AQUA nanese na pripravljeno podlago s pleskarskim valjčkom ali kovinsko gladilko.

**ČIŠČENJE ORODJA** Takoj po uporabi orodje očistimo z vodo. Strjen material se z orodja lahko odstrani le mehansko.

**ODPRTI ČAS** 60 minut (pri +23°C, 100 g)

## STRJEVANJE Obdelavni časi:

| Temperature | Pohodnost  | Lažja obremenitev | Polna obremenitev |
|-------------|------------|-------------------|-------------------|
| +10°C       | cca. 24 ur | cca. 5 dni        | cca. 10 dni       |
| +20°C       | cca. 12 ur | cca. 3 dni        | cca. 7 dni        |
| +30°C       | cca. 6 ur  | cca. 2 dni        | cca. 5 dni        |

## Čakalni časi med premazi:

| Temperatura podlage | Najmanj  | Največ  |
|---------------------|----------|---------|
| +10°C               | 24-36 ur | 3-4 dni |
| +20°C               | 12-24 ur | 2-3 dni |
| +30°C               | 8-12 ur  | 1-2 dni |

Časi so približni in so odvisni od pogojev v prostoru, predvsem od temperature in relativne vlažnosti.

**OMEJITVE**

TEMPERATURA +15°C min./ +30°C max.  
PODLAGE

TEMPERATURA +15°C min./ +30°C max.  
ZRAKA

TEMPERATURA +15°C min.  
MATERIALA

- OPOZORILA**
- Zaščititi sveže vgrajeni material pred zmrzovanjem, dežjem in ostalimi vremenskimi vplivi. Material ne uporabljati pri temperaturah nižjih od +10°C.
  - Priporočljivo je, da se material uporablja pri maksimalni zračni vlažnosti 80 %.
  - Maksimalna dovoljena vlaga v podlagi je cca. 8 % pri betonih marke do C30/37 (določeno s CM-aparatom ali laboratorijskim izsuševanjem).
  - Priporočljivo je, da se material skladišči na suhem, zaščiteno pred direktno sončno svetlobo in zmrzaljo.
  - Nemoten dostop na zaprto gradbišče, 3 fazen električni priklop jakosti vsaj 32 A, osvetlitev površin, kjer se bo izvajal tlak, zaščita pred padavinami in direktnim soncem.
  - Ob zunanji uporabi vgrajevati smolo, ko temperatura pada. V primeru uporabe pri naraščajoči temperaturi lahko nastanejo luknjice na površini.
  - Točka rosišča: Podlaga in nestrjena epoksidna smola mora biti najmanj 3°C pod temperaturo rosišča, da se izogne kondenzaciji ali krvavenja zaključne površine.
  - Epoksidna smola je dvokomponentna, tako, da upoštevajte podano razmerje mešanja.
  - Nemoten dostop na zaprto gradbišče, 3 fazen električni priklop jakosti vsaj 32 A, osvetlitev površin, kjer se bo izvajal tlak, zaščita pred padavinami in direktnim soncem.

**Priporočilo:** Ostanke nestrjenega/ nevezanega materiala je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi.

**Izvor podatkov:** Vsi tehnični podatki v tem tehničnem listu so podani na podlagi laboratorijskih preiskav. Dejansko izmerjeni podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

**Lokalne omejitve:** Opozarjamo vas, da je zaradi specifičnih lokalnih predpisov lahko obnašanje vgrajenega proizvoda od države do države nekoliko različno. Zato za točen način uporabe zahtevajte tehnični list dotične države.

**PODATKI ZA  
VARNOST**

Pri delu moramo uporabljati zaščitne rokavice in zaščitno kremo za kožo. Trdilec ne sme priti v stik s kožo in še posebej ne v oči. Madeže na koži operemo z vodo in milom, če pa slučajno brizgne v oči, jih moramo takoj sprati z veliko vode in poiskati zdravniško pomoč.

Podrobnejše informacije o skladiščenju, rokovanju in uporabi mešanice se nahajajo v varnostnem listu, kjer so varnostni, toksikološki in ekološki podatki, prav tako pa moramo biti pozorni na opozorila na originalni embalaži.

## PРАВNA PODLAGA

Informacija in še posebej priporočila, ki se nanašajo na rabo in končno uporabo Keminih proizvodov, so dani v dobroveri, ki temelji na našem dosedanjem znanju in izkušnjah v zvezi s proizvodi, če so pravilno skladiščeni, če se z njimi pravilno ravna in če so uporabljeni v normalnih pogojih. V praksi so razlike v materialih, podlagah in dejanskih pogojih na gradbišču take, da iz te informacije ali katerihkoli pisnih priporočil ali iz katerihkoli drugih podanih nasvetov ne moremo jamčiti tržljivosti ali primernosti za nek poseben namen, niti ne moremo prevzeti nobene odgovornosti, ki izvira iz kateregakoli zakonitega odnosa. Lastninske pravice tretjih se morajo spoštovati. Vsa naročila podležejo našim sedanjim prodajnim in dobavnim pogojem. Porabniki bi morali vedno pregledati najnovejši izvod tehničnega lista za zadevni proizvod, kopijo katerega dostavimo na zahtevo.